

1. Maksymalny naciąg podczas montażu OPGW wynosi 15% siły zrywającej (UTS), jednak w typowych warunkach montażu powinien się mieścić w granicach od 5 do 6 % siły zrywającej (UTS). Dobrą, niepisaną zasadą jest aby wartość naciągu (w kilogramach) była równa równemu masie jednostkowej przewodu (w kilogramach na kilometr długości) lub odpowiadał sile naciągu przy którym zwis OPGW jest równy 50 % zwisu docelowego. Maksymalna prędkość rozwijania w linii podczas montażu wynosi 75m/min (3 mile/godzinę), prędkość tą należy znacznie zmniejszyć przy przejściu odprężacza skrętu i urządzenia zapobiegającego obracaniu się przewodu przez rolki montażowe.

2. Minimalna średnica zgięcia trwałego zalecana dla przewodów OPGW wynosi 1 m (40 cali)

Należy pamiętać o zgromadzeniu kilku kręgów zapasu przewodu OPGW o odpowiedniej długości na wieszaku przed wprowadzeniem go do skrzynki połączeniowej.

Uwaga. Należy zachować szczególną ostrożność podczas zginania lub nawijania przewodu OPGW w celu uniknięcia skręcania się przewodu, mogącego spowodować uszkodzenie tub(y) ze stali nierdzewnej oraz włókien optycznych znajdujących się w środku.

3. Minimalna średnica gięcia zalecana dla tuby stalowej z przewodu OPGW wynosi 300 mm (12 cali)

4. Minimalna średnica gięcia zalecana dla poszczególnych włókien wynosi 50 mm (2 cale)

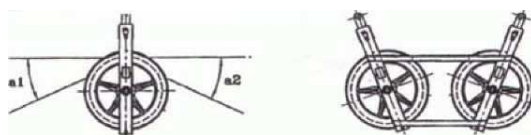
5. Minimalna średnica rolek montażowych, w zależności od lokalizacji wynosi:

A. Dla pierwszego i ostatniego słupa

Średnica rolek montażowych nie powinna być nigdy mniejsza od 40-krotności średnicy OPGW ($D_r > 40 \times d$) lecz nie mniejsza niż 500mm (20 cali), zalecane 600mm (24 cale). Minimalny stosunek odległości poziomej (pomiędzy wciągarką lub hamownikiem, a słupem) do odległości pionowej (pomiędzy podstawą słupa, a rolkami montażowymi) wynosi 2, zalecany stosunek odległości wynosi 3.

B. Pozostałe słupy wewnątrz sekcji

Średnica rolek montażowych nie powinna być nigdy mniejsza od 40-krotności średnicy OPGW ($D_r > 40 \times d$) lecz nie mniejsza niż 400mm (16 cali). **Dla kątów załomu linii powyżej 10° rolki montażowe powinny być uchwycone do słupa lub pojazdu, w celu regulacji kąta odchylenia rolki i utrzymania przewodu OPGW na dnie rowka rolki montażowej podczas przeciągania przewodu. Pozycja przewodu OPGW na rolce, po regulacji kąta, powinna być widoczna. Patrz tabela poniżej.**



Minimalna średnica rolki	Dopuszczalne kąty			
	Poziome odchyłki		Kąty w pionie (a1 + a2)	
	Pojedyncza rolka	Podwójna rolka	Pojedyncza rolka	Podwójna rolka
400 mm (16 cali)	Do 20 °	Do 60 °	Do 20 °	Do 60 °
500 mm (20 cali)	Do 45 °	Do 90 °	Do 60 °	Do 90 °

Dodatkowe informacje w instrukcji instalacji przewodu OPGW * * *